

## Опросный лист для заказа БНДР по ТУ 3632-001-46919837-2009

Общие сведения			
Проект:			
Назначение, наименование насосного агрегата:			
№ по схеме, технологическая позиция:			
Сведения о заказчике			
Дата заполнения:			
Оборудование:			
Заказчик:			
Наименование технологической установки:			
Наименование технологического процесса:			
Требуемое количество оборудования:			
Характеристика реагента			
Наименование:			
Концентрация (% , г/л):			
Удельный вес (кг/м <sup>3</sup> ):			
Рабочая температура (t <sub>раб</sub> °C):			
Вязкость при t (см <sup>2</sup> /сек):			
Упругость паров при t <sub>раб</sub> (ата):			
Содержание твердых частиц (%):			
Размер зерен (мм):			
Абразивность:			
Токсичность по ГОСТ 12.1.005 (ПДК, мг/м <sup>3</sup> ):			
Горючесть, воспламеняемость, взрывоопасность по ГОСТ 12.1.004:			
Параметры дозировочных насосов (НД)			
Вид регулирования подачи изменением длины хода плунжера:	Количество насосов, шт.:	Производительность НД, л/ч :	Давление нагнетания, кгс/см <sup>2</sup>
вручную при остановленном агрегате НД			
вручную на ходу и при остановленном агрегате НД...Р			
дистанционно на ходу и при остановленном агрегате НД...Э			
Диапазон регулирования производительности, %:			
Давление на приемной линии, кгс/см <sup>2</sup> :			
Высота самовсасывания, м:			
Тип гидравлики:	плунжерный	плунжерный герметичный	мембранный
Материал изготовления проточной части НД (гидравлического блока):			
Д (20Х13); Е (10Х17Н13М2Т); Т (ВТ1-0); К (12Х18Н9Т); Н (Н70МФВ); И (06ХН28МДТ)			

Исполнение:		общепромышленное	взрывозащищенное	
Количество гидравлик на одном приводном механизме (заполняется в случае поставок многосекционных НД), шт. :				
<b>Управление производительностью НД</b>				
Ручное управление при работающем приводе:		да	нет	
Дистанционное управление посредством электро-исполнительного механизма. Ручная регулировка сохраняется:		да	нет	
Дистанционное управление посредством частотного преобразователя (ЧП). Глубина регулировки при максимальной производительности 30-100%. Ручная регулировка сохраняется. При комбинировании ручной регулировки и ЧП глубина составляет 10-100%.		да	нет	
Расстояние от насосной установки до операторной, м:				
<b>Контроль состояния НД</b>				
Температура масла в картере НД:	Датчик температуры	да	нет	
	Визуальный термометр	да	нет	
Порыв мембраны (для НД с мембранными гидроблоками):	да	нет		
Рабочее состояние НД:	да	нет		
<b>Требования к технологическому оборудованию</b>				
Оборудование технологической обвязки БНДР:				
Гаситель пульсаций	Фильтр жидкостный			
Предохранительный клапан	Запорная арматура приемной линии			
Обратный клапан	Запорная арматура нагнетательной линии			
Приборы КИПиА технологической обвязки:				
Контроль давления напорной линии:	Датчик давления			
	Манометр			
	Электроконтактный манометр			
Контроль степени засоренности фильтра:	Датчик засоренности фильтра			
	Мановакуумметр			
Обвязка технологическим трубопроводом:				
Все технологическое оборудование смонтировать на единой раме и обвязать технологическим трубопроводом:			да	нет
Материал изготовления трубной обвязки: Д (20X13); Е (10X17Н13М2Т); Т (ВТ1-0); К (12X18Н9Т); Н (Н70МФВ); И (06ХН28МДТ)				
<b>Схема привязки дублирующих линий (в случае наличия нескольких НД на единой раме)</b>				
Нагнетательные линии:	Независимые, с отдельным комплексом технологического оборудования			
	Объединенная линия с единым комплексом технологического оборудования			
Приемные линии:	Независимые, с отдельным комплексом технологического оборудования			
	Объединенная линия с единым комплексом технологического оборудования			

<b>Требования к дренажной системе</b>			
Предусмотреть возможность слива реагента без демонтажа элементов обвязки:		да	нет
Предусмотреть локальную систему сбора утечек (при поставке плунжерных насосов):		да	нет
На раме установки предусмотреть борт-ванну на рамном основании со сливным патрубком:		да	нет
<b>Измерение расхода реагента</b>			
Наличие датчика расхода на нагнетательной линии дозирующих насосов, марка _____, выходной сигнал: 4-20 мА:		да	нет
Наличие тарировочной емкости, объем _____ л:		да	нет
<b>Емкость расходная реагента</b>			
Предусмотреть расходную емкость:		да	нет
Расходная емкость,	Позиция 1 объем _____ м <sup>3</sup>	да	нет
	Позиция 2 объем _____ м <sup>3</sup>	да	нет
	Позиция 3 объем _____ м <sup>3</sup>	да	нет
Налив реагента в емкость расходную	Предусмотреть насос для налива реагента в технологическую емкость	да	нет
КИПиА расходной емкости:			
Контроль уровня реагента	Датчик уровня в технологической емкости, марка: _____ выходной сигнал: 4-20 мА	да	нет
	На емкость смонтировать визуальный уровнемер с градуированной шкалой	да	нет
Контроль температуры реагента	Датчик температуры в технологической емкости, марка: _____ выходной сигнал: _____	да	нет
	Показывающий термометр	да	нет
Контроль давления в расходной емкости	Датчик давления в технологической емкости, марка: _____ выходной сигнал: 4-20 мА	да	нет
	Показывающий манометр	да	нет
Вспомогательные системы емкости расходной:			
Система обогрева реагента в расходной емкости в комплекте с терморегулятором:		да	нет
Предусмотреть возможность перемешивания реагента в емкости:		да	нет
Перемешивание реагента в расходной емкости производить:	насосом	да	нет
	мешалкой	да	нет
Предусмотреть клапан дыхательный закрытого типа для подвода азота (при проведении сливных операций) и сброса избыточного давления (при наливе) реагента в дренажную систему:		да	нет

