



Нефтяникам – «зеленые» насосы

Передовая по уровню технологичности и качества продукция для объектов нефтедобычи – герметичный плунжерный дозировочный насос, оснащенный системой возврата утечек, – разработана в ООО «Завод дозировочной техники «Ареопаг» (г. Санкт-Петербург).

Применяемые в добыче, подготовке и транспорте нефти и газа химические реагенты чрезвычайно вредны для всего живого. В технологических процессах химизации в соответствии с п. 3.5.1.12 «Правил безопасности в нефтяной и газовой промышленности» ПБ 08-624-03 необходимо применять насосы, исключающие пропуск продукта в окружающую среду, – иными словами, нужны герметичные насосы. При перекачке жидкостей категории ПС во взрывоопасных и пожароопасных зонах ГОСТ Р 52743-2007 также обязывает применять такие насосы.

Однако конструктивные особенности не позволяют использовать мембранные дозировочные насосы в ряде технологических процессов в суровых климатических условиях. Кроме того, применение данного вида насосов импортного производства ограничивает их высокая стоимость.

Эти недостатки были учтены в ООО «Завод дозировочной техники «Ареопаг» при разработке герметичного плунжерного дозировочного насоса

восьмой модификации М8. В основе конкурентных преимуществ данного насоса лежат запатентованные инновационные разработки (патент на полезную модель RU 88076V1). Уникальность насоса обеспечивается наличием фторопластового сильфона, разделяющего зону сбора утечек гидроцилиндра насоса с окружающей средой, а также систему возврата утечек (рис. 1).

Агрегат имеет высокую надежность и точность дозирования, предельно высокое развиваемое давление, простоту в наладке и обслуживании, что немаловажно в тяжелых климатических условиях на месторождениях. Но самое главное достоинство – насос работает без утечек.

Насосы М8 производства ООО «ЗДТ «Ареопаг» уже внедрены и успешно работают с 2010 года на месторождениях ОАО «ТНК-ВР», ОАО «Сургутнефтегаз», ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь», ООО «РН-Пурнефтегаз».

ОАО «ТНК-ВР» является надежным партнером на протяжении многих лет и эффективно внедряет новое дозировочное оборудование ООО «ЗДТ «Аре-



Рис. 2. Герметичный плунжерный дозировочный насос М8 производства ООО «Завод дозировочной техники «Ареопаг» в БРХ к.52 Мыхпайского месторождения ОАО «Самотлорнефтегаз»

опаг». Именно на предприятиях ОАО «ТНК-ВР» одними из первых успешно проведены опытно-промышленные испытания насосов М8 (рис. 2), и в настоящее время идет модернизация парка БРХ путем замены старых насосов на новые герметичные насосы М8 с системой возврата утечек.

Высококвалифицированные специалисты предприятия постоянно работают над совершенствованием выпускаемой и освоением новой продукции. В линейке продуктов завода дозировочные плунжерные, герметичные плунжерные, мембранные насосы, блоки дозирования на их базе, сопутствующая арматура для обвязки агрегатов: жидкостные фильтры, гасители пульсаций, предохранительные и обратные клапаны. Система менеджмента качества применительно к проектированию и изготовлению всей линейки продуктов соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ISO 9001:2008). Приступив к выпуску «зеленых» насосов, исключающих пропуск перекачиваемого продукта в окружающую среду, наше предприятие разработало и внедрило систему экологического менеджмента по системе ГОСТ Р ИСО 14001-2007 (ISO 14001).

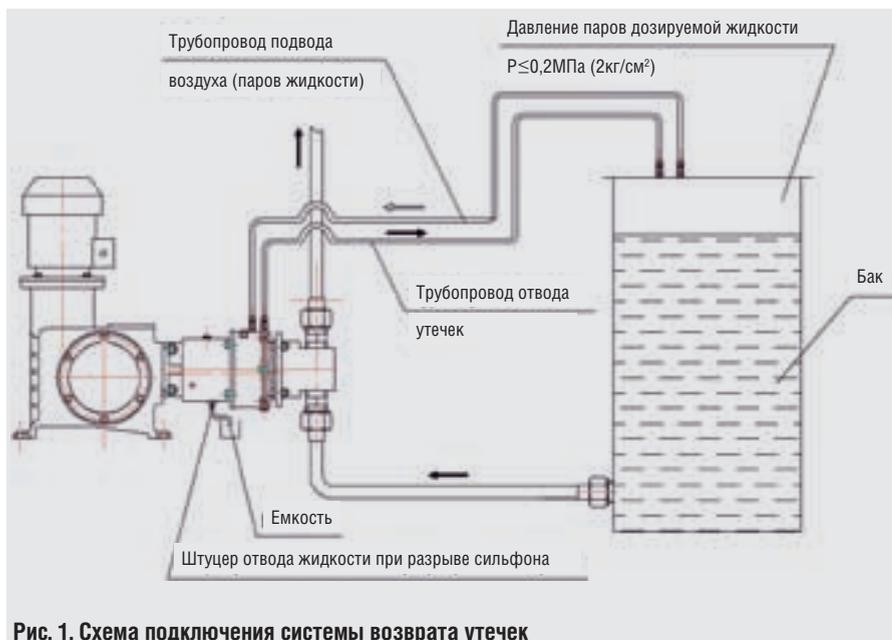


Рис. 1. Схема подключения системы возврата утечек



ООО «Завод дозировочной техники «Ареопаг»
198097 Санкт-Петербург,
пр. Стачек, 47
Тел./факс (812) 320-25-12
E-mail: areopag-spb@yandex.ru
www.areopag-spb.ru